



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203514699 U

(45) 授权公告日 2014. 04. 02

(21) 申请号 201320609236. 6

(22) 申请日 2013. 09. 29

(73) 专利权人 安徽中科保瑞特节能科技有限公司

地址 230000 安徽省合肥市高新区长江西路
2221 号安徽循环经济技术工程院 A 座

(72) 发明人 孙俊 陈林 王化 田兴友 王建
张强 李治俊 吕万青

(74) 专利代理机构 安徽合肥华信知识产权代理
有限公司 34112

代理人 余成俊

(51) Int. Cl.

E04F 13/075(2006. 01)

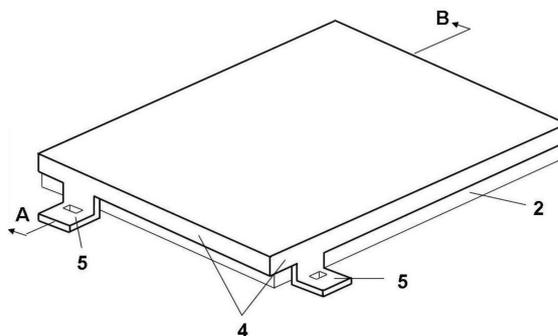
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种真空绝热装饰一体化板

(57) 摘要

本实用新型公开了一种真空绝热装饰一体化板,其特征在于:包括饰面板和真空绝热板,所述饰面板为由底板、挡边和安装角码组成的矩形凹槽结构,所述挡边垂直于底板,所述安装角码垂直于其连接的挡边并翻向矩形凹槽外侧,所述真空绝热板嵌装在饰面板的矩形凹槽结构内,且粘接在的底板上,所述真空绝热板的厚度高于挡边的高度,且与安装角码的高度相等。本实用新型提高了一体化板的抗冲击和抗风压性能,减少了一体化板的热桥,保温效果好,防火、防水性能优良,不易损坏,安装方便。



1. 一种真空绝热装饰一体化板,其特征在于:包括饰面板和真空绝热板,所述饰面板为由底板、挡边和安装角码组成的矩形凹槽结构,所述挡边垂直于底板,所述安装角码垂直于其连接的挡边并翻向矩形凹槽外侧,所述真空绝热板嵌装在饰面板的矩形凹槽结构内,且粘接在的底板上,所述真空绝热板的厚度高于挡边的高度,且与安装角码的高度相等。

2. 根据权利要求1所述的真空绝热装饰一体化板,其特征在于:所述的饰面板为铝合金、铝塑板、镀锌板或钢板制成。

3. 根据权利要求1所述的一种真空绝热装饰一体化板,其特征在于:所述的饰面板和真空绝热板是通过硅酮胶、环氧树脂、热熔胶、聚氨酯胶或聚丙烯酸酯胶粘接成一体化板。

4. 根据权利要求1所述的一种真空绝热装饰一体化板,其特征在于:所述的饰面板上设有采用氟碳漆、水性漆或油性漆进行涂装的外层。

5. 根据权利要求1所述的一种真空绝热装饰一体化板,其特征在于:所述的饰面板的四个挡边上分别设有安装角码,且各挡边上的安装角码和其对边上的安装角码位置相互错开。

6. 根据权利要求5所述的一种真空绝热装饰一体化板,其特征在于:所述的安装角码的位置均匀分布于靠近饰面板四个边角处。

7. 根据权利要求1所述的一种真空绝热装饰一体化板,其特征在于:所述的安装角码的高度和长度满足在一体化板施工时可以压住相邻的一体化板中的真空绝热板。

一种真空绝热装饰一体化板

技术领域

[0001] 本实用新型涉及建筑装饰材料技术领域,尤其涉及一种真空绝热装饰一体化板。

背景技术

[0002] 真空绝热板(VIP板)是一种高效节能的高科技真空保温材料。由于有效地避免了空气对流而引起热传递,因此具有非常优异的保温隔热性能。将其应用于建筑保温领域,可以有效降低建筑能耗。从德国慕尼黑样板工程的跟踪检测结果显示,用真空绝热板作为保温材料的建筑工程,其每年的能耗仅为慕尼黑城市平均能耗的十分之一,并且该产品具有50年以上的使用寿命。因此真空绝热板在建筑保温领域具有巨大的应用前景。但是真空绝热板是基于真空绝热原理而制备的一种保温材料,在做保温装饰板时不能对其进行钻洞等处理,增大了施工的难度。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的是为了克服现有技术中存在的真空绝热板容易漏气及安装不便等不足,以及尽量减少保温装饰板的热桥,本实用新型提供了一种真空绝热装饰一体化板。

[0004] 本实用新型是通过以下技术方案来实现的:

[0005] 一种真空绝热装饰一体化板,其特征在于:包括饰面板和真空绝热板,所述饰面板为由底板、挡边和安装角码组成的矩形凹槽结构,所述挡边垂直于底板,所述安装角码垂直于其连接的挡边并翻向矩形凹槽外侧,所述真空绝热板嵌装在饰面板的矩形凹槽结构内,且粘接在的底板上,所述真空绝热板的厚度高于挡边的高度,且与安装角码的高度相等。

[0006] 所述的饰面板为铝合金、铝塑板、镀锌板或钢板制成。

[0007] 所述的饰面板和真空绝热板是通过硅酮胶、环氧树脂、热熔胶、聚氨酯胶或聚丙烯酸酯胶粘接成一体化板。

[0008] 所述的饰面板上设有采用氟碳漆、水性漆或油性漆进行涂装的外层。

[0009] 所述的饰面板的四个挡边上分别设有安装角码,且各挡边上的安装角码和其对边上的安装角码位置相互错开。

[0010] 所述的安装角码的位置均匀分布于靠近饰面板四个边角处。

[0011] 所述的安装角码的高度和长度满足在一体化板施工时可以压住相邻的一体化板中的真空绝热板。

[0012] 本实用新型的优点是:

[0013] 1、本实用新型将真空绝热板粘接在饰面板矩形凹槽结构内的底面上,使真空绝热板不易受到挤压和碰撞而漏气。

[0014] 2、本实用新型降低了挡边的高度的设计,较少面积和数量的安装角码设计,都有利于减少了一体化板的热桥。

[0015] 3、本实用新型设计安装角码的高度和长度满足在一体化板施工时可以压住相邻的一体化板中的真空绝热板。对一体化板中的真空绝热板与装饰板起到的固定保护作用，提高了一体化板的抗冲击和抗风压性能。

附图说明

[0016] 图 1 为本实用新型的结构示意图。

[0017] 图 2 为图 1 中 A-B 向截面图。

[0018] 图 3 为本实用新型的俯视图。

[0019] 图中：1- 饰面板；2- 真空绝热板；3- 底面；4- 挡边；5- 安装角码。

具体实施方式

[0020] 如图 1-3 所示，该真空绝热装饰一体化板包括饰面板 1 和真空绝热板 2；所述的饰面板 1 为由底面 3、挡边 4 和安装角码 5 组成的矩形凹槽结构，挡边 4 垂直于底面 3，安装角码 5 垂直于其连接的挡边 4 并翻向矩形凹槽外侧。所述的真空绝热板 2 粘接在饰面板 1 矩形凹槽结构内的底面 3 上，真空绝热板 2 的厚度高于挡边 4 的高度，与安装角码 5 的高度相等。

[0021] 饰面板 1 采用铝合金、铝塑板、镀锌板或钢板制成；饰面板 1 和真空绝热板 2 通过硅酮胶、环氧树脂、热熔胶、聚氨酯胶或聚丙烯酸酯胶粘接成一体化板；饰面板 1 其外层采用氟碳漆、水性漆或油性漆进行涂装；饰面板 1 四个挡边 4 上都有安装角码 5，各挡边 4 上的安装角码 5 和其对边上的安装角码位置相互错开；安装角码 5 的高度和长度满足在一体化板施工时可以压住相邻的一体化板中的真空绝热板 2。安装角码 5 的位置均匀分布于靠近饰面板 1 四个边角处。

[0022] 上述实施例为本实用新型较佳的实施方式，但本实用新型的实施方式并不受上述方式的限制，其他的任何未背离本发明的精神实质与原理下所作的改变、修饰、替代、组合、简化，均应为等效的置换方式，都包含在本发明的保护范围之内。

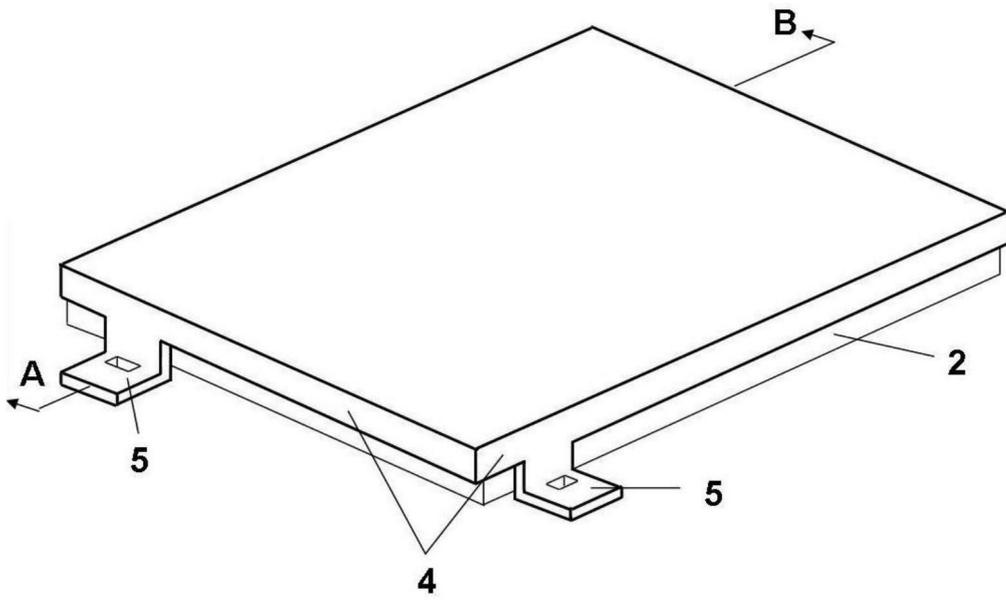


图 1

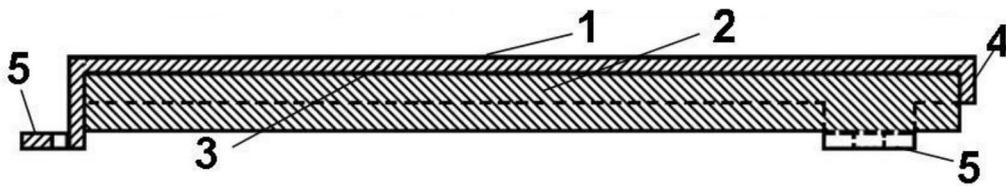


图 2

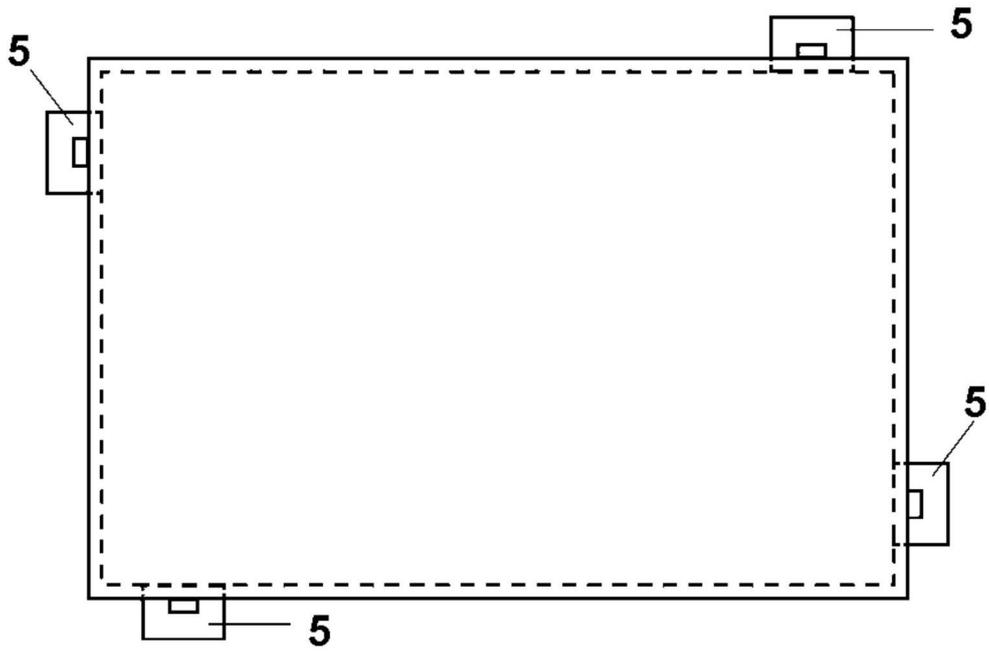


图 3